

PRINCIPAUX CENTRES D'EXPLOITATION

ALÉSEUSES CNC				
FABRICANT / MODÈLE	COURSES (en mm.)			NOTE
	X	Y (vertical)	Z	
<i>MECOF CSNC</i>	13.500	2.400	1.000	
<i>MECOF CS 103</i>	10.300	2250	1000	
<i>CORREA L30/458</i>	6000	2000	1200	
<i>SACHMAN</i>	6000	1700	1200	
<i>MECOF PRECISA CSX</i>	6000	2000	1250	
<i>RIVOLTA FAMM 1000</i>	5.000	1.900	900	
<i>MECOF CS 88G</i>	4300	1700	1000	
<i>CORREA</i>	3500	1700	1200	
<i>TIGER FB 900</i>	3500	1900	1000	
<i>MTE BF3200</i>	3200	1000	1000	
<i>FPT LEM 93</i>	3000	1500	1200	

DEBER BTM 3000	2.500	1.300	1.000	
ANAYAK VH 2200	2200	920	900	
TIGER FT A4	1600	800	750	

TOURS VERTICAUX CNC

FABRICANT / MODÈLE	MAX \varnothing à tourner (in mm.)	MAX hauteur à tourner (in mm.)	NOTE
CAMU 3000 CNC	3.340	2.300	
TITAN "ZS" SC27 CNC	2800	2000	
CAMU 2500 CNC	2.700	1900	
BERTHIEZ TFM-N200	2.300	2.000	

TOUR À PARALLELE CNC

FABRICANT / MODÈLE	MAX \varnothing à tourner (in mm.)	MAX longueur à tourner (mm.)	NOTE
GEMINIS SCNC 1600	1600	5000	
COMEVI PICO 3	1500	5500	
CMT SUPER ONE	910	5000	
GEMINIS GHT 5 G2	900	4000	
CMT URSUS PLUS 300/105	600	3000	
CMT URSUS TCH800	480	2000	
CMT URSUS TCH600	350	2000	
EMCO&PADOVANI	340	3000	
PADOVANI LABOR E275/200	320	2500	
COMEVI PICO	300	3000	

TOURS PARALLELES TRADITIONNELS

FABRICANT / MODÈLE	MAX \varnothing à tourner (in mm.)	MAX longueur à tourner (mm.)	NOTE
---------------------------	--	---	-------------

STANITALIANA RT 117.8	1200	8500	
MERLI CLOVS50	1650	6000	

PONTS ROULANTS	
N°	CHARGE UTILE
3	5 TON
4	10TON
2	12 TON
2	15 TON